

# 使用上注意事项

文件号：2015060602

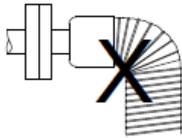
本产品属于以下勾选类型管，请严格按照标示范围使用：

一、弱酸弱碱的化学液体：	<input type="radio"/> PGP	<input type="radio"/> PSP	<input type="radio"/> SGP	<input type="radio"/> SSP
二、强酸强碱的化学液体：	<input type="radio"/> SGT	<input type="radio"/> SST		
三、水及油类液体：	<input type="radio"/> GGP			
四、轻质燃油管：	<input type="radio"/> AGP	<input type="radio"/> AAP		

为使产品能够永续安全的使用，请务必遵守下列使用规范。  
如未依下列使用规范而造成产品损坏，本公司恕不负责，请特别留意。

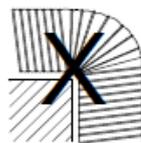
所购买的产品是否符合您使用上的需求，请于型录上详细确认。（注）液体、压力、温度、环境、等条件

接头处太过弯曲



弯曲角度要平缓

勉强弯曲



凸角处与管子中间请隔缓冲材

置于凸角处上



请以较大平面来支撑管子

管面破裂



请立即停止使用

置于摩擦面上



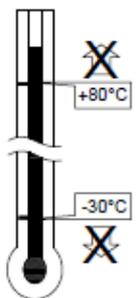
水泥地，压仓物的上方请勿拖行

变形、戳洞



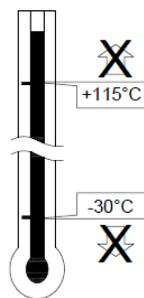
请勿在软管上方放置重物、尖锐物，  
请勿以刀刃切割、刺破软管

使用温度



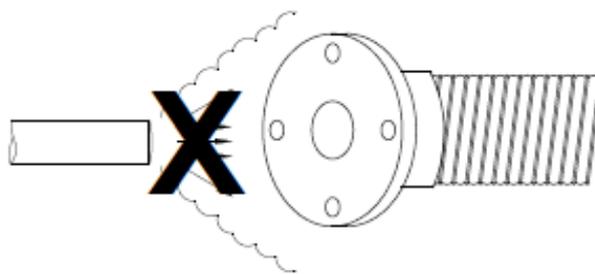
PP复合软管  
请按标注温度范围内使用

特殊软管  
请由型录  
或是使用  
说明上确  
认使用的  
温度范围



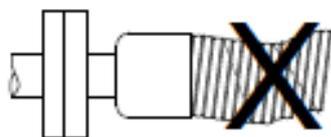
PTFE复合软管

高温蒸汽



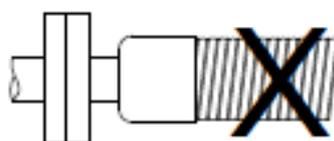
不能以80°C以上的热水、蒸汽直接接触管子

扭 转



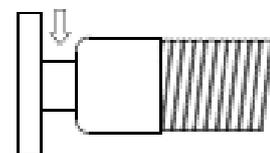
请调整至平顺后再使用

装置时太紧绷



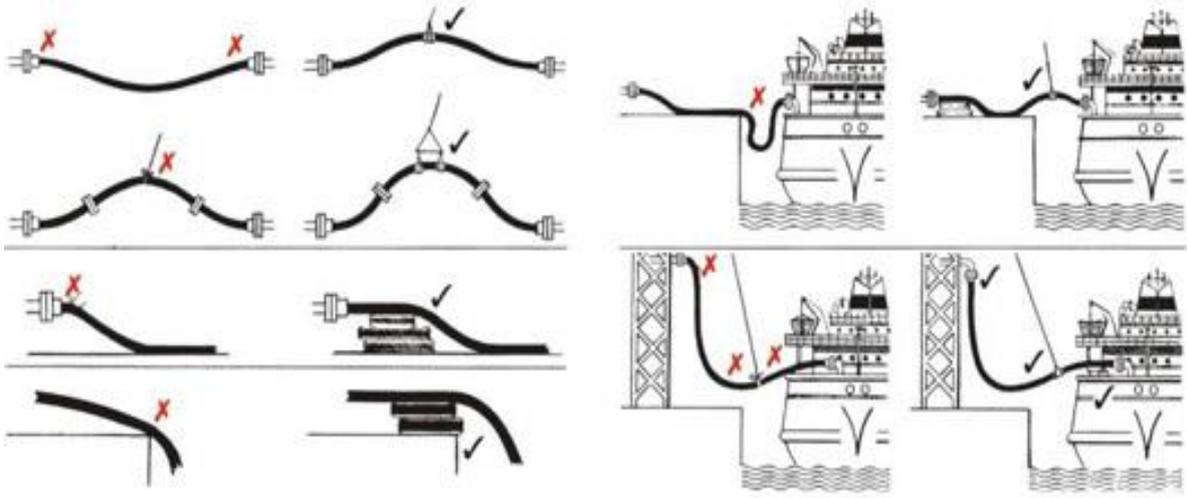
装置时请留些许余份

接头勿自行焊接



会导致密封件因高温融化

## 复合软管安装指南



## 软管的定期检验

为使软管能够长期安心使用，除日常检查外，也请做好定期检验。  
在未遵守注意事项的使用下所造成的损坏，本公司恕不负责，请特别注意。

外观、耐压、导通的检查，请务必实行。  
如管面因接触其他物品而造成断裂情形，请立即停止使用。

### 1、软管的外观检查

1-1 软管的管面检查在正常状态下实行，切勿扭曲或挤压。



1-2 请检查外观是否因龟裂或是磨损而造成内膜外露。

外观在正常使用上表面的树脂涂料会有些许脱落，这并不会影响使用，请放心。

1-3 如从外观已可看到透明内膜，请尽快更新。

1-4 软管面如因磨损或是生锈造成线径缩小1/2以上，请尽快更新。

1-5 如液体流动时会造成管面膨胀，请尽快更新。

### 2、金属接头外观检查

2-1 请检查金属接头部分是否破损或是变形。

2-2 请检查软管与接头相接处是否破损。

2-3 请检查螺丝部分是否变形。

2-4 请检查焊接处是否有异常。

### 3、耐压测试（水压测试）

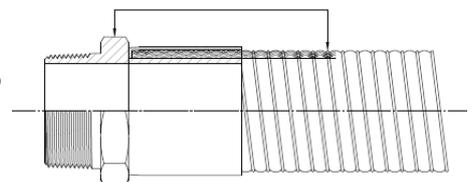
3-1 测试原则为施以软管设计压力1.5倍压力，保压15分钟。这段时间请观察软管整体包括金属部分是否有漏出或是其他异常情形。复合软管长度在测试压力10KG/cm<sup>l</sup>下会伸展约10%左右。此情形多为材质本身的特性所造成，并非构造上出现异常。（使用时，加压会延展，负压会缩短。）

3-2 当软管受到压力时，软管表面产生微小气泡，这是因为表面涂料层间所含水份被挤压而产生的情形，经过一段时间气泡会消失。此现象并非气密性的异常现象。（使用时，也可能产生此情形。请以干布擦拭，气泡将会减少或是消失。）

3-3 复合软管为液体输送管，在做耐压测试时请使用水压测试，请勿使用气压测试，以免造成软管接头处损坏。

### 4、导通检查

4-1 在使用溶剂等挥发性液体时，请确认管面及末端金属之间的导通情况  
（如图箭头所示）



在外观、耐压、导通的检查后均无异常的情况下，请安心使用。  
如，外观检查的异常情况的判断有疑问，请与我们联系。